

**Garant****GARANT Master Alu HM-fræser HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203203 20
GTIN	4062406119911
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til sletbearbejdning.

Speciel geometri til optimal spåntransport.

Høj egenstabilitet og rolig gang takket være fordeling af ubalance.

Til periferifræsning som sletbearbejdning.

**Bemærk:**

**Ubelagt udførelse** bestilles med nr. **203207**.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,09 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	70 mm
Skaft-Ø $D_s$	20 mm
Skær-Ø $D_c$	20 mm
Skærlængde $L_c$	60 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	38 grader
Fristilling-Ø $D_1$	19,5 mm
Tilspændingsretning	Vandret
Tolerance, nom. Ø	h6

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Samlet længde L	125 mm
Antal tænder Z	5
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N

PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB