

Garant**GARANT Master Alu HM-fræser HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203203 10
GTIN	4062406119386
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til sletbearbejdning.

Speciel geometri til optimal spåntransport.

Høj egenstabilitet og rolig gang takket være fordeling af ubalance.

Til periferifræsning som sletbearbejdning.

Bemærk:

Ubelagt udførelse bestilles med **nr. 203207**.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D_s	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tolerance, nom. Ø	h6
Spiralvinkel	38 grader
Antal tænder Z	5
Skær-Ø D_c	10 mm
Skærlængde L_c	30 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,065 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	35 mm
Samlet længde L	80 mm

Tilspændingsretning	Vandret
Fristilling-Ø D ₁	9,5 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,1×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N

PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB