

Garant**GARANT Master Alu HM-fræser HPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	203205 10
GTIN	4062406119997
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til sletbearbejdning.

Speciel geometri til optimal spåntransport.

Høj egenstabilitet og rolig gang takket være fordeling af ubalance.

Til periferifræsning som sletbearbejdning.

Bemærk:

Ubelagt udførelse bestilles med **nr. 203209**.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	5
Spiralvinkel	38 grader
Fristilling-Ø D ₁	9,5 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skær-Ø D _c	10 mm
Tolerance, nom. Ø	h6
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	58 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skærlængde L _c	50 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Tilspændingsretning	Vandret

Samlet længde L	100 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,05 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	500 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	450 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	140 m/min	N
PA 66	egnet	180 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
PVDF GF20	egnet	160 m/min	N
POM GF25	egnet	140 m/min	N

PA 66 GF30	egnet	140 m/min	N
PEEK GF30	egnet	120 m/min	N
PTFE CF25	egnet	140 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	260 m/min	N
Cu	egnet	140 m/min	N
CuZn	egnet	120 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB