

**Garant****GARANT Master Alu HM-fræser HPC HPC, DLC, Ø h6 DC: 10mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203204 10     |
| GTIN                | 4062406119942 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til sletbearbejdning.

Speciel geometri til optimal spåntransport.

Høj egenstabilitet og rolig gang takket være fordeling af ubalance.

Til periferifræsning som sletbearbejdning.

**Bemærk:**

**Ubelagt udførelse** bestilles med **nr. 203208**.

**Teknisk beskrivelse**

|   |           |
|---|-----------|
| Skær-Ø $D_c$  | 10 mm     |
| Skærlængde $L_c$  | 40 mm     |
| Antal tænder $Z$  | 5         |
| Skaft-Ø $D_s$   | 10 mm     |
| Tilspændingsretning   | Vandret   |
| Samlet længde $L$   | 90 mm     |
| Spiralvinkel  | 38 grader |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,06 mm   |
| Fristilling-Ø $D_1$   | 9,5 mm    |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                         | 48 mm     |

|                                   |                     |
|-----------------------------------|---------------------|
| Skaft                             | DIN 6535 HA med h6  |
| Afbalanceringsgrad med skaft      | G 2,5 med HA        |
| Tolerance, nom. Ø                 | h6                  |
| Hjørnefasvinkel                   | 90 grader           |
| Serie                             | Master Alu          |
| Belægning                         | DLC                 |
| Skæremateriale                    | HM                  |
| Norm                              | Fabriksstandard     |
| Type                              | W                   |
| Deling af skærene                 | ulige               |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | 0,1×D ved beskæring |
| Indvendig køling                  | nej                 |
| Spåntagningsstrategi              | HPC                 |
| Farvering                         | gul                 |
| Produkttype                       | Hjørnefræser        |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Alu                          | egnet     | 500 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 450 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet     | 400 m/min | N        |
| PMMA akryl                   | egnet     | 180 m/min | N        |
| PE-HD                        | egnet     | 140 m/min | N        |
| PA 66                        | egnet     | 180 m/min | N        |
| PEEK                         | egnet     | 130 m/min | N        |
| PF 31                        | egnet     | 110 m/min | N        |
| PVDF GF20                    | egnet     | 160 m/min | N        |
| POM GF25                     | egnet     | 140 m/min | N        |

|                     |                |           |   |
|---------------------|----------------|-----------|---|
| PA 66 GF30          | egnet          | 140 m/min | N |
| PEEK GF30           | egnet          | 120 m/min | N |
| PTFE CF25           | egnet          | 140 m/min | N |
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 260 m/min | N |
| Cu                  | egnet          | 140 m/min | N |
| CuZn                | egnet          | 120 m/min | N |
| våd, maksimal       | egnet          |           |   |
| våd, minimal        | betinget egnet |           |   |
| tør                 | egnet          |           |   |
| Luft                | egnet          |           |   |

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB