

Garant**GARANT Master Titan HM-fræser med flere spånbrydere TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 203124 10 |
| GTIN | 4062406120245 |
| Artikelklasse | 11Z |

Beskrivelse**Udførelse:**

High performance-fræser til universel anvendelse **udviklet specielt til brug i forbindelse med TPC.**

Forstærket kerne.

Optimeret bøjebrodstyrke ved anvendelse af ultrafine kornsubstrater.

Anvendelse:

Specielt til fræsning af **titan og titanlegeringer.**

Bemærk:

h_{max} : Værdierne i tabellen angiver maksimumværdier.

$a_{e,max}$: = $0,04 \times D$ til TPC-bearbejdning.

Teknisk beskrivelse

| | |
|--|-------------------|
| Afbalanceringsgrad med skaft | G 2,5 med HB |
| Skaft-Ø D_s | 10 mm |
| Skaft | DIN 1835 B med h5 |
| Antal tænder Z | 6 |
| Spiralvinkel | 40 grader |
| Samlet længde L | 90 mm |
| Skær-Ø D_c | 10 mm |
| Spånmidtertykkelse h_{maks} til TPC-fræsning i titan > 850 N/mm ² | 0,048 mm |

| | |
|-----------------------------------|-----------------|
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Tilspændingsretning | Vandret og skrå |
| Skærlængde L_c | 40 mm |
| Hjørneafrundning r_v | 0,2 mm |
| Serie | Master Titan |
| Belægning | TiAlN |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | Fabriksstandard |
| Type | N |
| Spiralvinkel-egenskab | ulige |
| Deling af skærene | ulige |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,04 \times D$ |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | TPC |
| Farvering | pink |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|----------------------------|-----------|-----------|----------|
| Ti > 850 N/mm ² | egnet | 100 m/min | S |
| våd, maksimal | egnet | | |