

Garant**Skaft-tallerkenbørste med keramiske korn (CER), Ø 25 mm, Korn: 120****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	575024 120
GTIN	4062406120429
Artikelklasse	51P

Beskrivelse**Udførelse:**

Tallerkenbørster med **meget tæt slibebørsteflade (komplet flade)** fast indstøbt i kunststoftallerken. **Høj formstabilitet** takket være børster, der støtter hinanden gensidigt.

Meget lang standtid.

6 mm skaft, faststøbt.

Nylonbørster med **keramik-kornandel**. Mere aggressiv slibeeffekt.

Fordel:

- **Emneefterbearbejdning direkte efter spåntagningsprocessen.**
- **Reproducerbare resultater vha. kontinuerligt frigivet slibekorn.**
- **Processikkerhed takket være høj formstabilitet og -præcision.**
- **Hurtig og sikker montering uden yderligere tilbehør.**
- **Meget høj rundløbsnøjagtighed.**

Anvendelse:

På **CNC-bearbejdningscentre** og ved **robotanvendelse**, foretrukket til **vådslibning** med kølesmøremiddel. Bearbejdning af flade dele: Præcis **afgratning, afrunding af kanter, finbearbejdning** efter fræsning, **overfladefinish** af f.eks. tætnings- og kontaktflader.

Bemærk:

Specialudførelser kan leveres på forespørgsel.

Teknisk beskrivelse

Finhedsgrad	middel
Børstetykkelse	0,6 mm
Tilspænding	0,3 (fin) – 2,0 (grov) mm
Tilspænding	800 - 3000 mm/min
Korn	120
Skaft-Ø D _s	6 mm
Produktnavnsegenskab	Ø 25 mm
Børste-Ø D ₁	25 mm
Tallerken-Ø D ₂	29 mm
Slibemiddel	Keramiske korn (CER)
Slibemiddelforkortelse	Keramik
Besætningslængde H ₁	25 mm
Anbefalet omdrejningstal	1500 - 2500 min ⁻¹
maks. omdrejningstal	4500 min ⁻¹
Produkttype	Tallerkenbørster

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	egnet		
Stål < 1400 N/mm ²	egnet		
Stål < 55 HRC	betinget egnet		
Stål < 60 HRC	betinget egnet		
INOX	betinget egnet		
GG (G)	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

