

Garant**HM-NC-forbor 90° ekstra lang spiraliseret, TiAlN, Ø DC h6: 2mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	121051 2
GTIN	4062406120672
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Præcist **centreret slebet spids. Nem forboring** og **høj formnøjagtighed** af centrerboringen. Stabil takket være korte spånnoter.

Ekstra lang udførelse.**Anvendelse:**

Med spidsvinkel **90°** til forboring og samtidig forsænkning, hvis der følger et spiralbor med mindre Ø.

Bemærk:

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA. (fra Ø 6 mm)

Form **HB**: bestilles med **nr. 121050**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 121051 + 129100 HE**.

Anvend omdrejningstal for den faktiske bor-Ø (ikke generelt for den udvendige bor-Ø).

Teknisk beskrivelse

Nominel Ø D _c	2 mm
Skafttolerance	h6
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm ²	0,03 mm/o
Spånnotlængde L _c	6 mm
Samlet længde L	75 mm
Skaft-Ø D _s	2 mm
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	h6
Spidsvinkel	90 grader
Antal skær Z	2
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Forbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	90 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

