

**Garant****HM-NC-forbor 90° ekstra lang spiraliseret, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	121051 10
GTIN	4062406120733
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcist **centreret slebet spids. Nem forboring** og **høj formnøjagtighed** af centrerboringen. Stabil takket være korte spånnoter.

**Ekstra lang udførelse.****Anvendelse:**

Med spidsvinkel **90°** til forboring og samtidig forsænkning, hvis der følger et spiralbor med mindre Ø.

**Bemærk:**

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA. (fra Ø 6 mm)

Form **HB**: bestilles med **nr. 121050**.

Form **HE**: bestilles med **nr. 121051 + 129100 HE**.

Anvend omdrejningstal for den faktiske bor-Ø (ikke generelt for den udvendige bor-Ø).

**Teknisk beskrivelse**

Skafttolerance	h6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	24 mm
Samlet længde L	170 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/o
Belægning	TiAlN

Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	h6
Spidsvinkel	90 grader
Antal skær Z	2
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Forbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	90 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
Skaftslibning Type HE	129100 HE