

**Garant****HM-NC-forbor 142° ekstra lang spiraliseret, TiAlN, Ø DC h6: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	121121 12
GTIN	4062406120887
Artikelklasse	11E

**Beskrivelse****Udførelse:**

Præcist **centreret slebet spids. Nem forboring** og **høj formnøjagtighed** af centrerboringen. Stabil som følge af korte spor.

**Ekstra lang udførelse.****Anvendelse:**

Med spidsvinkel på **142°** til indgreb af hovedskærene på det efterfølgende spiralbor.

**Bemærk:**

Anvend omdrejningstal for den faktiske bor-Ø (ikke generelt for den udvendige bor-Ø).  
Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 121120**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 121121 + 129100**.

**Teknisk beskrivelse**

Skafttolerance	h6
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm/o
Spånnotlængde L <sub>c</sub>	24 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Samlet længde L	170 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Tolerance, nom. Ø	h6
Spidsvinkel	142 grader
Antal skær Z	2
Indvendig køling	nej
Farvering	uden
Produkttype	Forbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	egnet	260 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	240 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	200 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	80 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	S
GG (G)	egnet	90 m/min	K
CuZn	egnet	200 m/min	N
Uni	egnet		
Olie	egnet		
våd, maksimal	egnet		
tør	betinget egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------

Skaftslibning Type HE

129100 HE