

Garant**GARANT Diabolo HM-HPC-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122372 12,7
GTIN	4062406121648
Artikelklasse	11E

Beskrivelse**Udførelse:**

Kraftig kerne og specialspids – giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. De **konvekse hovedskær** og en **defineret afrunding på skærene** giver boret høj stabilitet og maksimal belastningsevne.

Special Multi-Nanolayer-belægning til boring i hærdet stål.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde L_c	60 mm
Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,32 mm/o
Skaft-Ø D_s	14 mm
Antal skær Z	2
Samlet længde L	107 mm
Nominel Ø D_c	12,7 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
anbefalet maksimal boreddybde L_2	40,95 mm
Norm	DIN 6537 K
Tilspænding f i stål $< 60 \text{ HRC}$	0,16 mm/o
Serie	Diabolo

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Type	H
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	rød
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	betinget egnet	120 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	100 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	85 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	55 m/min	P
Stål < 55 HRC	egnet	28 m/min	H
Stål < 60 HRC	egnet	16 m/min	H
Stål < 65 HRC	egnet	14 m/min	H
Stål < 67 HRC	egnet	10 m/min	H
TOOLOX 33	egnet	30 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	egnet	28 m/min	H
GG (G)	egnet	70 m/min	K
Uni	egnet		

Datablad

våd, maximal	egnet
våd, minimal	egnet
Luft	egnet