

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 18mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205250 18
GTIN	4062406122270
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

**Fordel:**

**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

Op til  $2 \times D$  i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for ramper op til  $45^\circ$ .

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning takket være **speciel dykkegeometri**.

**Teknisk beskrivelse**

Skær-Ø $D_c$	18 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	42 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Samlet længde $L$	92 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,22 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Fristilling-Ø $D_1$	17 mm
Skærlængde $L_c$	31 mm

Spiralvinkel	35 grader
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,25 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Hjørneafrundning r <sub>v</sub>	0,32 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N

Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		
<b>Services</b>			

Skaftslibning Type HB

129100 HB