

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, DLC, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205255 12
GTIN	4062406122386
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling. Takket være patenteret geometri også egnet til boring.

**Fordel:**

**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

Op til  $2 \times D$  i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for ramper op til  $45^\circ$ .

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning takket være **speciel dykkegeometri**.

**Bemærk:**

Bestil form **HB** med **nr. 205256**.

**Teknisk beskrivelse**

Samlet længde L	83 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,15 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11 mm

Spiralvinkel	35 grader
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder Z	3
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,18 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	36 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Tolerance, nom. Ø	e8
Skærlængde $L_c$	26 mm
Hjørneafrundning $r_v$	0,32 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
<del>Luft</del>	<del>egnet</del>		

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB