Garant

GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	205255 8
GTIN	4062406122362
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:
Til skrubning.
Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.
Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling. Takket være patenteret geometri også egnet til boring.
Fordel:
Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.
Op til 2 × D i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.
Mulighed for ramper op til 45°.
Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning takket være **speciel dykkegeometri**.
Bemærk:
Bestil form **HB** med **nr. 205256**.

Teknisk beskrivelse

Antal tænder Z	3
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skaft-Ø D_s	8 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA

Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Skær-Ø D_C	8 mm
Skærlængde L_c	19 mm
Spiralvinkel	35 grader
Fristilling-Ø D_1	7,5 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	25 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Samlet længde L	63 mm
Hjørneafrunding r_v	0,2 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skærematerialе	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		