

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205255 10
GTIN	4062406122379
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling. Takket være patenteret geometri også egnet til boring.

Fordel:**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

Op til $2 \times D$ i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for ramper op til 45° .

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning takket være **speciel dykkegeometri**.

Bemærk:

Bestil form **HB** med **nr. 205256**.

Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	35 grader
Samlet længde L	72 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Skærlængde L_c	22 mm

Antal tænder Z	3
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,14 mm
Skær- $\emptyset D_c$	10 mm
Fristilling- $\emptyset D_1$	9,5 mm
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Hjørneafrundning r_v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N

Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skafslibning Type HB

129100 HB