

**HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205260 6
GTIN	4062406122454
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.
Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

Teknisk beskrivelse

Skærlængde L_c	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft-Ø D_s	6 mm
Skær-Ø D_c	6 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	45 grader
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,1 mm
Samlet længde L	57 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	19 mm
Fristilling-Ø D_1	5,5 mm

Antal tænder Z	3
Hjørneafrundning r_v	0,2 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	WR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

