

**HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205260 5
GTIN	4062406122447
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.  
Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Antal tænder Z	3
Skærlængde $L_c$	9 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skær-Ø $D_c$	5 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Samlet længde L	57 mm
Spiralvinkel	45 grader
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørneafrundning $r_v$	0,2 mm

Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	WR
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB
-----------------------	-----------