

**HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205260 10
GTIN	4062406122478
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.
Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

Teknisk beskrivelse

Tolerance, nom. Ø	e8
Samlet længde L	72 mm
Fristilling-Ø D ₁	9,5 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding f _z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Antal tænder Z	3
Skær-Ø D _c	10 mm
Spiralvinkel	45 grader
Udhængslængde L ₁ inkl. fristilling	30 mm
Tilspænding f _z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,14 mm
Skærlængde L _c	22 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørneafrundning r_v	0,32 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	WR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	$0,5 \times D$ ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

