

**HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 18mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205260 18
GTIN	4062406122515
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.
Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

Teknisk beskrivelse

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skær-Ø D_c	18 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,25 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,22 mm
Antal tænder Z	3
Skaft-Ø D_s	18 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skærlængde L_c	31 mm
Samlet længde L	92 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	42 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret

Fristilling-Ø D ₁	17 mm
Hjørneafrundning r _v	0,32 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	WR
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

