

**HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

| | |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 205260 12 |
| GTIN | 4062406122485 |
| Artikelklasse | 12X |

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.
Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

Teknisk beskrivelse

| | |
|---|-------------------------|
| Skaft-Ø D_s | 12 mm |
| Udhængslængde L_1 inkl. fristilling | 36 mm |
| Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,15 mm |
| Samlet længde L | 83 mm |
| Fristilling-Ø D_1 | 11 mm |
| Antal tænder Z | 3 |
| Spiralvinkel | 45 grader |
| Skærlængde L_c | 26 mm |
| Tolerance, nom. Ø | e8 |
| Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,18 mm |
| Skær-Ø D_c | 12 mm |
| Tilspændingsretning | Vandret, skrå og lodret |

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Skaft | DIN 6535 HA med h6 |
| Hjørneafrundning r_v | 0,32 mm |
| Belægning | ubelagt |
| Skæremateriale | HM |
| Norm | DIN 6527 |
| Fræseprofil | WR |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde a_e ved fræsning | $0,5 \times D$ ved beskæring |
| Indvendig køling | nej |
| Spåntagningsstrategi | HPC |
| Farvering | gul |
| Produkttype | Hjørnefræser |

Brugerdata

| | Egnet til | V_c | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu | egnet | 300 m/min | N |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet | 280 m/min | N |
| Alu > 10% Si | betinget egnet | 200 m/min | N |
| PA 66 | betinget egnet | 120 m/min | N |
| PEEK | betinget egnet | 100 m/min | N |
| Cu | egnet | 80 m/min | N |
| CuZn | egnet | 100 m/min | N |
| våd, maksimal | egnet | | |
| våd, minimal | betinget egnet | | |
| tør | betinget egnet | | |
| Luft | betinget egnet | | |

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

