

**HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 205260 20     |
| GTIN                | 4062406122522 |
| Artikelklasse       | 12X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.  
Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Skær-Ø $D_c$  | 20 mm                   |
| Spiralvinkel  | 45 grader               |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Fristilling-Ø $D_1$   | 19 mm                   |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                           | 52 mm                   |
| Tolerance, nom. Ø   | e8                      |
| Antal tænder Z  | 3                       |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner   | 0,28 mm                 |
| Skaft   | DIN 6535 HA med h6      |
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,25 mm                 |
| Skærlængde $L_c$  | 41 mm                   |
| Skaft-Ø $D_s$   | 20 mm                   |

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Samlet længde L                   | 104 mm                           |
| Hjørneafrundning $r_v$            | 0,5 mm                           |
| Belægning                         | ubelagt                          |
| Skæremateriale                    | HM                               |
| Norm                              | DIN 6527                         |
| Fræseprofil                       | WR                               |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | $0,5 \times D$ ved beskæring     |
| Indvendig køling                  | nej                              |
| Spåntagningsstrategi              | HPC                              |
| Farvering                         | gul                              |
| Produkttype                       | Hjørnefræser                     |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu                          | egnet          | 300 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 280 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | betinget egnet | 200 m/min | N        |
| PA 66                        | betinget egnet | 120 m/min | N        |
| PEEK                         | betinget egnet | 100 m/min | N        |
| Cu                           | egnet          | 80 m/min  | N        |
| CuZn                         | egnet          | 100 m/min | N        |
| våd, maksimal                | egnet          |           |          |
| våd, minimal                 | betinget egnet |           |          |
| tør                          | betinget egnet |           |          |
| Luft                         | betinget egnet |           |          |

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

