

**HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 14mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205260 14
GTIN	4062406122492
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.  
Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,18 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Samlet længde L	83 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	36 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	45 grader
Skærlængde $L_c$	26 mm
Skær-Ø $D_c$	14 mm
Antal tænder Z	3
Fristilling-Ø $D_1$	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,2 mm

Skæft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm
Hjørneafrundning r <sub>v</sub>	0,32 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Fræseprofil	WR
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

