

Garant**GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205265 10
GTIN	4062406122553
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

Fordel:**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

Op til $2 \times D$ i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for ramper op til 45° .

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning takket være **speciel dykkegeometri**.

Teknisk beskrivelse

Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,14 mm
Antal tænder Z	3
Skærlængde L_c	30 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,12 mm

Fristilling-Ø D ₁	9,5 mm
Spiralvinkel	35 grader
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HB
Skaft-Ø D _s	10 mm
Samlet længde L	80 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Hjørneafrundning r _v	0,32 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	450 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	400 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	380 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N

Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB