

**HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205270 10
GTIN	4062406122638
Artikelklasse	12X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

Teknisk beskrivelse

Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	38 mm
Skaft-Ø D_s	10 mm
Fristilling-Ø D_1	9,5 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,14 mm
Skær-Ø D_c	10 mm
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,12 mm
Spiralvinkel	45 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Samlet længde L	80 mm
Skærlængde L_c	30 mm

Antal tænder Z	3
Hjørneafrundning r_v	0,32 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

