

**HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 14mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205270 14
GTIN	4062406122652
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

**Teknisk beskrivelse**

Fristilling-Ø $D_1$	13 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde $L_c$	42 mm
Samlet længde $L$	99 mm
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,18 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	52 mm
Skær-Ø $D_c$	14 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skaft-Ø $D_s$	14 mm
Antal tænder $Z$	3
Tolerance, nom. Ø	e8
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,2 mm

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Hjørneafrundning $r_v$	0,32 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

