

**HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	205270 12
GTIN	4062406122645
Artikelklasse	12X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

**Teknisk beskrivelse**

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Skærlængde $L_c$	36 mm
Skær-Ø $D_c$	12 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	46 mm
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,18 mm
Samlet længde $L$	93 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Spiralvinkel	45 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,15 mm
Fristilling-Ø $D_1$	11 mm

Antal tænder Z	3
Hjørneafrundning $r_v$	0,32 mm
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Fræseprofil	WR
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	300 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	280 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	200 m/min	N
PA 66	betinget egnet	120 m/min	N
PEEK	betinget egnet	100 m/min	N
Cu	egnet	80 m/min	N
CuZn	egnet	100 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

