

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 205265 16     |
| GTIN                | 4062406122584 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning.

Speciel slibning til bearbejdning af jernfrie metaller.

**Fordel:****Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

Op til  $2 \times D$  i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for ramper op til  $45^\circ$ .

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning takket være **speciel dykkegeometri**.

**Teknisk beskrivelse**

|   |                    |
|---|--------------------|
| Fristilling-Ø $D_1$   | 15 mm              |
| Spiralvinkel  | 35 grader          |
| Antal tænder Z  | 4                  |
| Skaft   | DIN 6535 HB med h6 |
| Skaft-Ø $D_s$   | 16 mm              |
| Afbalanceringsgrad med skaft                                  | G 2,5 med HB       |
| Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner | 0,22 mm            |
| Samlet længde L   | 108 mm             |

|   |                         |
|---|-------------------------|
| Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,2 mm                  |
| Skær-Ø $D_c$  | 16 mm                   |
| Skærlængde $L_c$  | 48 mm                   |
| Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling                           | 58 mm                   |
| Tolerance, nom. Ø   | e8                      |
| Tilspændingsretning   | Vandret, skrå og lodret |
| Hjørneafrundning $r_v$  | 0,32 mm                 |
| Serie   | Master Alu              |
| Belægning   | DLC                     |
| Skæremateriale  | HM                      |
| Norm  | Fabriksstandard         |
| Fræseprofil   | WR                      |
| Spiralvinkel-egenskab   | ulige                   |
| Deling af skærene   | ulige                   |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning                               | 0,5×D ved beskæring     |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning                               | Hel not, skæredybde 1×D |
| Indvendig køling  | nej                     |
| Spåntagningsstrategi  | HPC                     |
| Farvering   | gul                     |
| Produkttype   | Hjørnefræser            |

## Brugerdata

|                              | Egnet til      | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|----------------|-----------|----------|
| Alu                          | egnet          | 450 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet          | 400 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet          | 380 m/min | N        |
| PA 66                        | betinget egnet | 120 m/min | N        |

|                 |                |           |   |
|-----------------|----------------|-----------|---|
| PEEK            | betinget egnet | 100 m/min | N |
| Cu              | egnet          | 160 m/min | N |
| CuZn            | egnet          | 200 m/min | N |
| våd, maksimal   | egnet          |           |   |
| våd, minimal    | betinget egnet |           |   |
| tør             | betinget egnet |           |   |
| Luft            | egnet          |           |   |
| <b>Services</b> |                |           |   |

Skaftslibning Type HB

129100 HB