



## HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): W/L-C



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122507 W/L-C
GTIN	4062406125691
Artikelklasse	12F

### Beskrivelse

#### Udførelse:

**Lige hovedskær** og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

#### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 24,775 mm

Samlet længde L: 79 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 8 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,18 mm/o

### Teknisk beskrivelse

Spånnotlængde $L_c$	34 mm
Tomme, nom. Ø svarer til	6,15 mm
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	24,775 mm
Antal skær Z	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Samlet længde L	79 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/o
Skaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Norm	DIN 6537 K
Serie	HOLEX Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG	egnet	100 m/min	K

GGG	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		