

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 4,8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 202002 4,8    |
| GTIN                | 4062406125707 |
| Artikelklasse       | 11X           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

Op til 2×D i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning.

Mulighed for ramper op til 45°.

**Fordel:**

**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

**Teknisk beskrivelse**

|  |                         |
|--|-------------------------|
| Antal tænder Z   | 3                       |
| Tilspændingsretning  | Vandret, skrå og lodret |
| Skaft-Ø D <sub>s</sub>   | 6 mm                    |
| Skær-Ø D <sub>c</sub>  | 4,8 mm                  |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til beskæring i aluminium, med korte spåner   | 0,06 mm                 |
| Afbalanceringsgrad med skaft   | G 2,5 med HA            |
| Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner | 0,05 mm                 |
| Spiralvinkel   | 42 grader               |
| Skærlængde L <sub>c</sub>  | 9 mm                    |

|                                   |                                  |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Skaft                             | DIN 6535 HA med h6               |
| Tolerance, nom. Ø                 | e8                               |
| Samlet længde L                   | 57 mm                            |
| Hjørnefasvinkel                   | 90 grader                        |
| Serie                             | Master Alu                       |
| Belægning                         | ubelagt                          |
| Skæremateriale                    | HM                               |
| Norm                              | DIN 6527                         |
| Type                              | W                                |
| Spiralvinkel-egenskab             | ulige                            |
| Deling af skærene                 | ulige                            |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning | Hel not, skæredybde $1 \times D$ |
| Indvendig køling                  | nej                              |
| Spåntagningsstrategi              | HPC                              |
| Farvering                         | gul                              |
| Produkttype                       | Hjørnefræser                     |

## Brugerdata

|                              | Egnet til | $V_c$     | ISO-kode |
|------------------------------|-----------|-----------|----------|
| Alu                          | egnet     | 250 m/min | N        |
| Aluminium (med korte spåner) | egnet     | 200 m/min | N        |
| Alu > 10% Si                 | egnet     | 180 m/min | N        |
| PMMA akryl                   | egnet     | 180 m/min | N        |
| PE-HD                        | egnet     | 130 m/min | N        |
| PA 66                        | egnet     | 150 m/min | N        |
| PEEK                         | egnet     | 130 m/min | N        |
| PF 31                        | egnet     | 110 m/min | N        |

|                     |                |           |   |
|---------------------|----------------|-----------|---|
| Honeycomb, sandwich | betinget egnet | 180 m/min | N |
| Cu                  | egnet          | 120 m/min | N |
| CuZn                | egnet          | 150 m/min | N |
| våd, maksimal       | egnet          |           |   |
| våd, minimal        | betinget egnet |           |   |
| tør                 | betinget egnet |           |   |
| Luft                | egnet          |           |   |

**Services**

Skaftslibning Type HB

129100 HB