

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 20mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202002 20
GTIN	4062406125868
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

Op til 2×D i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning.

Mulighed for ramper op til 45°.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Fristilling-Ø D ₁	19,8 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,18 mm
Skær-Ø D _c	20 mm
Samlet længde L	104 mm
Skærlængde L _c	41 mm
Skaft-Ø D _s	20 mm
Antal tænder Z	3
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skaft	DIN 6535 HA med h6

Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,22 mm
Tolerance, nom. \emptyset	e8
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	52 mm
Spiralvinkel	42 grader
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N
PA 66	egnet	150 m/min	N

PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB