

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 5,7mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202004 5,7
GTIN	4062406125912
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med DLC-belægning sp^2 i nyeste generation.

Til skrubning og sletbearbejdning.

Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning.

Mulighed for ramper op til 45°.

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Teknisk beskrivelse

Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Antal tænder Z	3
Spiralvinkel	42 grader
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Skærlængde L_c	13 mm
Skær-Ø D_c	5,7 mm
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	19 mm

Fristilling-Ø D ₁	5,5 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skaft-Ø D _s	6 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Samlet længde L	57 mm
Hjørneafrundning r _v	0,2 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N

PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB