

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubfræser med indvendig køling HPC, DLC, Ø e8 DC: 16mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202006 16
GTIN	4062406126216
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

Op til 2xD i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning.

Mulighed for ramper op til 45°.

Forbedret spånevakuering takket være central indvendig køling. Takket være patenteret geometri også egnet til boring.

Med DLC-belægning sp<sup>2</sup> i nyeste generation.

**Fordel:**

**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

**Teknisk beskrivelse**

Spiralvinkel	42 grader
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Skærlængde L <sub>c</sub>	31 mm
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	3
Tolerance, nom. Ø	e8
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	15,8 mm
Skær-Ø D <sub>c</sub>	16 mm

Skaft-Ø $D_s$	16 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding $f_z$ til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,14 mm
Samlet længde L	92 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	42 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,18 mm
Hjørneafrundning $r_v$	0,32 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	ja
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N

PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB