

Garant**GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubfræser HPC, ubelagt, Ø e8 DC: 8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202012 8
GTIN	4062406126261
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

Op til $2 \times D$ i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning.

Mulighed for ramper op til 45° .

Fordel:

Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.

Bemærk:

Et mindsteovermål på $0,1 \times D$ bør ikke underskrides ved efterfølgende sletbearbejdning.

Teknisk beskrivelse

Fristilling-Ø D_1	7,8 mm
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Spiralvinkel	42 grader
Tilspænding f_z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Samlet længde L	68 mm
Skaft-Ø D_s	8 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Skær-Ø D_c	8 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Antal tænder Z	3
Skærlængde L_c	19 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,07 mm
Hjørnefasvinkel	90 grader
Serie	Master Alu
Belægning	ubelagt
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde $1 \times D$
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Alu	egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	180 m/min	N
PMMA akryl	egnet	180 m/min	N
PE-HD	egnet	130 m/min	N

PA 66	egnet	150 m/min	N
PEEK	egnet	130 m/min	N
PF 31	egnet	110 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	180 m/min	N
Cu	egnet	120 m/min	N
CuZn	egnet	150 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB