

**Garant****GARANT Master Alu PickPocket HM-skrubfræser HPC, DLC, Ø e8 DC: 9mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202014 9
GTIN	4062406126377
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

Til skrubning og sletbearbejdning.

Op til 2×D i hel længde ved meget høje tilspændingsværdier og meget rolig gang.

Mulighed for meget høje tilspændingsværdier ved vertikal dykfræsning.

Mulighed for ramper op til 45°.

Med DLC-belægning  $sp^2$  i nyeste generation.

**Fordel:**

**Optimeret notform, excentrisk afrunding, store spånrum.**

**Bemærk:**

Et mindsteovermål på  $0,1 \times D$  bør ikke underskrides ved efterfølgende sletbearbejdning.

**Teknisk beskrivelse**

Tilspænding $f_z$ til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,08 mm
Samlet længde L	80 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Spiralvinkel	42 grader
Skærlængde $L_c$	22 mm
Tolerance, nom. Ø	e8
Skær-Ø $D_c$	9 mm
Udhængslængde $L_1$ inkl. fristilling	38 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Afbalanceringsgrad med skaft	G 2,5 med HA
Fristilling-Ø D <sub>1</sub>	8,8 mm
Antal tænder Z	3
Tilspænding f <sub>z</sub> til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,06 mm
Hjørneafrundning r <sub>v</sub>	0,32 mm
Serie	Master Alu
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Deling af skærene	ulige
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a <sub>e</sub> ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Alu	egnet	550 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	500 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	450 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N

PA 66	egnet	200 m/min	N
PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

### Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB