



HOLEX Pro Steel HM-bor Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm eller tommer): 3/4



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122507 3/4
GTIN	4062406126605
Artikelklasse	12F

Beskrivelse

Udførelse:

Lige hovedskær og en **speciel notprofil** giver en god spåntransport. Den robuste skærgeometri sikrer processikker high-performance-boring.

Omfattende anvendelsesmuligheder i stålmaterialer takket være en kombination af sejt ultrafinkorn-hårdmetal og ekstremt slidstærk belægning.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Norm: DIN 6537 K

Tolerance, nom. Ø: h7

Antal skær Z: 2

Tolerance, nom. Ø: h7

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 50,425 mm

Samlet længde L: 131 mm

Skaft-Ø D_s : 20 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm²: 0,28 mm/o

Teknisk beskrivelse

Norm	DIN 6537 K
Tilspænding f i stål < 900 N/mm ²	0,28 mm/o
anbefalet maksimal boreddybde L_2	50,425 mm
Tomme, nom. Ø svarer til	19,05 mm
Skaft-Ø D_s	20 mm

Antal skær Z	2
Spånnotlængde L_c	79 mm
Samlet længde L	131 mm
Tolerance, nom. \emptyset	h7
Serie	HOLEX Pro Steel
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Udførelse	4xD
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Spåntagningsstrategi	HPC
Semi-standard	ja
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminiumskunststoffer	betinget egnet	250 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	160 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	125 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	115 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	95 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	90 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M

GG	egnet	100 m/min	K
GGG	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		