

Garant**Roterende pinol SlimLine 60°/30°, Morsekonus: 4****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	320643 4
GTIN	4062406127282
Artikelklasse	31Z

Beskrivelse**Udførelse:**

- **Præcisionsudførelse med ekstra stivhed i lejet.**
- **Præcist rulleleje giver høj rundløbsnøjagtighed.**
- **Vedligeholdelsesfri pga. permanent smøring.**
- **Specialtætning, der forhindrer skidt og kølemiddel i at trænge ind.**
- **MK-skaft hærdet og slebet.**
- **Med forlænget spids, spidsvinkel 60° / 30°.**
- **Med aftrykningsgevind og aftrykningsmøtrik.**
- **yderst velegnet til gevind- og fortandingsproduktion.**

Beskrivelse:

Centerspidser bruges hovedsageligt til at støtte lange og tynde emner på drejemaskiner, fordi det ellers kan ske at emnerne bøjes og slår ud på grund af de kræfter de påvirkes af. Centerspidsen fastgøres med en morsekonus. Emnet spændes i borepatronen og placeres i en forsænkning med en centerboring. Efter omspændingen føres centerspidsen så i.

Fordel:

Aftryksmøtrikken kan fjernes foran, hvorved der undgås fejlkonturer i bearbejdningsprocessen.

Anvendelse:

Bearbejdning af små og meget små dele, f.eks. gevindbearbejdning ved optimal tilgængelighed af den plane flade.

Leveringsomfang:

Inklusive aftrykningsmøtrik.

Hus-Ø D: 38 mm

Samlet længde L: 185 mm

Nyttelængde B: 82 mm

Største spids-Ø 60° A: 10 mm

Største spids-Ø 30° A: 20 mm

Maksimal rundløbsfejl: 0,005 mm

Teknisk beskrivelse

Hus-Ø D	38 mm
Største spids-Ø 30° A	20 mm
Største spids-Ø 60° A	10 mm
Maksimal rundløbsfejl	0,005 mm
Til emnevægt	1400 kg
Samlet længde L	185 mm
Morsekonus	MK4
maks. omdrejningstal	4000 min ⁻¹
Nyttelængde B	82 mm
Spidslængde C	33 mm
Udførelse	med aftrykningsmøtrik
Produkttype	Centrerspids