

Garant**HM-fræser MTC, DLC, Ø DC: 9,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	202270 9,5
GTIN	4062406127619
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

Med **DLC-belægning sp²** af nyeste generation.

Med **excentrisk afrunding** og ekstra **polerslibning** i spånrummene af hensyn til **fremragende spåntransport** i aluminiumsmaterialer, der giver lange spåner.

Længder svarende til **DIN 6527 lang**.

Anvendelse:

Specielt til **MTC (Multi Task Cutting)**-anvendelse på den nye generation af dreje- / fræsecentre.

Bemærk:

NY GENERATION PÅ MARKEDET!

Anbefalede efterfølgerprodukter er nr. 202004 og nr. 202010.

Teknisk beskrivelse

Spiralvinkel	45 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Antal tænder Z	3
Skafform	HA
Tilspænding f_z til beskæring i aluminium, med korte spåner	0,05 mm
Hjørnefasbredde ved 45°	0,2 mm
Fristilling-Ø D_1	8,9 mm
Udhængslængde L_1 inkl. fristilling	30 mm
Skær-Ø D_c	9,5 mm

Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Tolerance, nom. Ø	h6
Samlet længde L	72 mm
Skaft-Ø D _s	10 mm
Skærlængde L _c	22 mm
Tilspænding f _z til notfræsning i aluminium, med korte spåner	0,04 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Belægning	DLC
Skæremateriale	HM
Norm	DIN 6527
Type	W
Spiralvinkel-egenskab	ulige
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Indgrebsbredde a _e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	MTC
Farvering	gul
Produkttype	Hjørnefræser

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Alu	egnet	480 m/min	N
Aluminium (med korte spåner)	egnet	440 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	400 m/min	N
PMMA akryl	egnet	200 m/min	N
PE-HD	egnet	160 m/min	N
PA 66	egnet	200 m/min	N

PEEK	egnet	150 m/min	N
PF 31	egnet	130 m/min	N
PVDF GF20	egnet	180 m/min	N
POM GF25	egnet	160 m/min	N
PA 66 GF30	egnet	150 m/min	N
PEEK GF30	egnet	130 m/min	N
PTFE CF25	egnet	160 m/min	N
Honeycomb, sandwich	betinget egnet	300 m/min	N
Cu	egnet	160 m/min	N
CuZn	egnet	200 m/min	N
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	betinget egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB