

**Garant****GARANT Master INOX HM-radiusfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3/6mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207473 3/6
GTIN	4062406130282
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **fremragende standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i forskellige typer rustfrit stål.

**Højere oxidationsbestandighed** og **varmehårdhed**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Tolerance: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

**Teknisk beskrivelse**

Skærlængde $L_c$	5 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,006 mm
Korrektionsfaktor for $v_c$	1,25
Skær-Ø $D_c$	3 mm
Antal tænder Z	4
Spiralvinkel	45 grader
Tilspænding $f_z$ til kopifræsning i INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,007 mm
Samlet længde L	54 mm
Skaft-Ø $D_s$	6 mm
Radius R	1,5 mm
Serie	Master Inox

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,05×D ved kopifræsning
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	90 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		

Luft <b>Services</b>	egnet
Skafslibning Type HB	129100 HB