

Garant**GARANT Master INOX HM-radiusfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	207474 10
GTIN	4062406130497
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:**

HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **fremragende standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i forskellige typer rustfrit stål.

Højere oxidationsbestandighed og **varmehårdhed**.

Kan anvendes med **høje skærehastigheder**, også særdeles velegnet til TOOLOX®.

Tolerance: Radiuskontur = **±0,005 mm**.

Teknisk beskrivelse

Skaft-Ø D _s	10 mm
Skær-Ø D _c	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Skærlængde L _c	14 mm
Spiralvinkel	45 grader
Tilspænding f _z til kopifræsning i INOX < 900 N/mm ²	0,036 mm
Tilspænding f _z til beskæring i INOX < 900 N/mm ²	0,032 mm
Antal tænder Z	4
Radius R	5 mm
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm ²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm ²	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	egnet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	egnet	90 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB