Garant

GARANT Master INOX HM-radiusfræser HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 20mm

Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	207474 20
GTIN	4062406130527
Artikelklasse	11X

Beskrivelse

Udførelse:
HPC-fræser med **nyudviklet højeffektiv belægning** til **fremragende standtider** og **optimal spåntagningsydelse** i forskellige typer rustfrit stål.
Højere oxidationsbestandighed og **varmehårdhed.**
Kan anvendes med **høje skærehastigheder,** også særdeles velegnet til TOOLOX®.
Tolerance: Radiuskontur = **±0,005 mm.**

Teknisk beskrivelse

Skær-Ø D_C	20 mm
Antal tænder Z	4
Tilspænding f_z til beskæring i INOX < 900 N/mm^2	0,075 mm
Tilspænding f_z til kopifræsning i INOX < 900 N/mm^2	0,084 mm
Spiralvinkel	45 grader
Skaft-Ø D_s	20 mm
Skærlængde L_c	26 mm
Samlet længde L	120 mm
Radius R	10 mm
Serie	Master Inox
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM

Standard	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	f8
Tilspændingsretning	Vandret, skrå og lodret
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	Hel not, skæredybde 1×D
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Spåntagningsstrategi	HPC
Farvering	blå
Produkttype	Helradius- og kuglefræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Stål < 500 N/mm²	egnet	250 m/min	P
Stål < 750 N/mm²	egnet	230 m/min	P
Stål < 900 N/mm²	egnet	200 m/min	P
Stål < 1100 N/mm²	egnet	180 m/min	P
Stål < 1400 N/mm²	egnet	170 m/min	P
TOOLOX 33	egnet	115 m/min	H
TOOLOX 44	egnet	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm²	egnet	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	egnet	90 m/min	M
Uni	betinget egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
tør	betinget egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HB	129100 HB