



## Friktionsbor til aluminium, AluDrill spesial, Til gevind M: M6



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	082745 M6
GTIN	2050001777867
Artikelklasse	04D

### Beskrivelse

#### Udførelse:

Specielt friktionsbor med Hard Carbon-belægning til fremstilling af **kernehuller i aluminium** som forberedelse til gevindformning. Belagte aluminiumsprofiler kan bearbejdes uden fare for lakskader helt uden ridser uden løsnemiddel. Geometrien og en ekstremt glat overfladebelægning forhindrer vibrationer og støjdannelse samt materialepåsvejsning.

#### Beskrivelse:

Via omdrejningstal og gnidningsvarme skabes lokalt gnidningsvarme, som blødgør alle former for metalliske materialer. I løbet af få sekunder kan lukkede gennemtræk fremstilles uden spåner i flerdobbelt udgangsmaterialetykkelse.

Friktionsboret genererer via HM-polygonkonturen friktionsvarme, som plastificerer metalliske materialer af enhver type. Derved er det muligt inden for få sekunder at fremstille lukkede spor i flere gange udgangsmaterialets tykkelse uden spåner.

#### Fordel:

- **Store omkostnings- og tidsbesparelser i forhold til konventionelle metoder (f.eks. indtrækningsmøtrikker).**
- **Spånløs, uden affald; erstatter nitte-, svejse- og trykmøtrikker.**
- **Solidt grundlag for gevind med høje udtrækskræfter.**
- **Til alle gængse materialetykkelser og gevindstørrelser (gevind iht. DIN 13).**

#### Bemærk:

Flere udførelser og sortimenter til specialopgaver (f.eks. til tynde metalplader) kan leveres på forespørgsel. **Passende rulletapper, se artikel nr. 139115 ff.**

Kernehul-Ø: 5,2 mm

Skaft-Ø: 10 mm

Maks. materialetykkelse: 5 mm

Anbefalet dreveffekt: 1,5 kW

Anbefalet omdrejningstal: 4000 - 8000 min<sup>-1</sup>

## Teknisk beskrivelse

Maks. materialetykkelse	5 mm
Kernehul-Ø	5,2 mm
Anbefalet omdrejningstal	4000 - 8000 min <sup>-1</sup>
Anbefalet dreveffekt	1,5 kW
Til gevind M	M6
Skaft-Ø	10 mm
Produkttype	Friktionsbor

---

## Tilbehør

Rulletapper uden smørenoter HSS-E-PM 6HX M M6	139115 M6
---	-----------