



Friktionsbor til aluminium, AluDrill spesial, Til gevind M: M10



Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	082745 M10
GTIN	2050001777881
Artikelklasse	04D

Beskrivelse

Udførelse:

Specielt friktionsbor med Hard Carbon-belægning til fremstilling af **kernehuller i aluminium** som forberedelse til gevindformning. Belagte aluminiumsprofiler kan bearbejdes uden fare for lakskader helt uden ridser uden løsnemiddel. Geometrien og en ekstremt glat overfladebelægning forhindrer vibrationer og støjdannelse samt materialepåsvejsning.

Beskrivelse:

Via omdrejningstal og gnidningsvarme skabes lokalt gnidningsvarme, som blødgør alle former for metalliske materialer. I løbet af få sekunder kan lukkede gennemtræk fremstilles uden spåner i flerdobbelt udgangsmaterialetykkelse.

Friktionsboret genererer via HM-polygonkonturen friktionsvarme, som plastificerer metalliske materialer af enhver type. Derved er det muligt inden for få sekunder at fremstille lukkede spor i flere gange udgangsmaterialets tykkelse uden spåner.

Fordel:

- **Store omkostnings- og tidsbesparelser i forhold til konventionelle metoder (f.eks. indtrækningsmøtrikker).**
- **Spånløs, uden affald; erstatter nitte-, svejse- og trykmøtrikker.**
- **Solidt grundlag for gevind med høje udtrækskræfter.**
- **Til alle gængse materialetykkelser og gevindstørrelser (gevind iht. DIN 13).**

Bemærk:

Flere udførelser og sortimenter til specialopgaver (f.eks. til tynde metalplader) kan leveres på forespørgsel. **Passende rulletapper, se artikel nr. 139115 ff.**

Kernehul-Ø: 9 mm

Skaft-Ø: 14 mm

Maks. materialetykkelse: 6 mm

Anbefalet dreveffekt: 2 kW

Anbefalet omdrejningstal: 4000 - 8000 min⁻¹

Teknisk beskrivelse

Anbefalet omdrejningstal	4000 - 8000 min ⁻¹
Maks. materialetykkelse	6 mm
Til gevind M	M10
Anbefalet dreveffekt	2 kW
Kernehul-Ø	9 mm
Skaft-Ø	14 mm
Produkttype	Friktionsbor

Tilbehør

Rulletapper uden smørenoter HSS-E-PM 6HX M M10	139115 M10
--	------------