

## Garant

### HM-borerival, med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 4,5 mm



#### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	122795 4,5
GTIN	4062406131012
Artikelklasse	11P

#### Beskrivelse

##### Udførelse:

**Boring og rivning i én arbejdsgang.** Højeste rundløbsnøjagtighed. Med **4 riveskær** til optimal målfasthed og overfladekvalitet som ved rivning.

##### Bemærk:

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122795 + 129100HB**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122795 + 129100HE**.

Indvendig køling: Ja, med 25 bar

Tolerance, borings-Ø: H7

Norm: Fabriksstandard

Antal skær Z: 2

Tolerance, borings-Ø: H7

anbefalet maksimal boreddybde  $L_2$ : 29,3 mm

Samlet længde L: 74 mm

Skaft-Ø  $D_s$ : 6 mm

Tilspænding f i stål < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/o

#### Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	36 mm
Norm	Fabriksstandard
Tolerance, borings-Ø	H7

Skaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Skafttolerance	h6
Samlet længde L	74 mm
anbefalet maksimal boreddybde L <sub>2</sub>	29,3 mm
Nominel Ø D <sub>c</sub>	4,5 mm
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Boreddybde indtil	5×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

## Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	80 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	80 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	65 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	60 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	55 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	P
GG (G)	egnet	60 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

## Services

Skaftslibning Type HB

129100 HB

Skaftslibning Type HE

129100 HE