

Garant**HM-borerival, med cylindrisk skaft DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC: 5,5 mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	122795 5,5
GTIN	4062406131029
Artikelklasse	11P

Beskrivelse**Udførelse:**

Boring og rivning i én arbejdsgang. Højeste rundløbsnøjagtighed. Med **4 riveskær** til optimal målfasthed og overfladekvalitet som ved rivning.

Bemærk:

Spånnotlængde $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Form HB og HE kan leveres til samme pris som HA.

Form **HB**: Bestilles med **nr. 122795 + 129100HB**.

Form **HE**: Bestilles med **nr. 122795 + 129100HE**.

Indvendig køling: Ja, med 25 bar

Tolerance, borings-Ø: H7

Norm: Fabriksstandard

Antal skær Z: 2

Tolerance, borings-Ø: H7

anbefalet maksimal boreddybde L_2 : 44,8 mm

Samlet længde L: 91 mm

Skaft-Ø D_s : 6 mm

Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,17 mm/o

Teknisk beskrivelse

Antal skær Z	2
Skafttolerance	h6
Samlet længde L	91 mm
Spånnotlængde L_c	53 mm
Norm	Fabriksstandard

Nominel $\varnothing D_c$	5,5 mm
anbefalet maksimal boreddybde L_2	44,8 mm
Tolerance, borings- \varnothing	H7
Skaft- $\varnothing D_s$	6 mm
Tilspænding f i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,17 mm/o
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Boreddybde indtil	5×D
Spidsvinkel	140 grader
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	uden
Produkttype	Spiralbor

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	80 m/min	N
Alu $> 10\% \text{ Si}$	egnet	80 m/min	N
Stål $< 500 \text{ N/mm}^2$	egnet	65 m/min	P
Stål $< 750 \text{ N/mm}^2$	egnet	60 m/min	P
Stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	egnet	55 m/min	P
Stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	egnet	35 m/min	P
GG (G)	egnet	60 m/min	K
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	egnet		
Luft	egnet		

Services

Skaftslibning Type HE	129100 HE
-----------------------	-----------

Skaftslibning Type HB

129100 HB