

Garant**Frem- og tilbagegående HM-kvadrantfræser, TiAlN, Radius r: 1mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208172 1
GTIN	4062406131296
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Ekstra langt skaft.**Doppeltslebet hoveddel **med kvartcirkelprofil.****Tolerance:** Størrelse = **Radius r $\pm 0,05$ mm.****Anvendelse:**Til **universel anvendelse** i stort set alle materialer. Den nyudviklede belægning **forhindrer effektivt dannelse af løsåg** – også i aluminium og INOX.Til **frem-** og **tilbagegående afgratning** af kanter med konturer.**Teknisk beskrivelse**

Antal tænder Z	5
Radius r	1 mm
stor $\varnothing D_2$	10 mm
lille $\varnothing D_3$	8 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,01 mm
Skaft- $\varnothing D_5$	10 mm
Skærlængde L_c	1 mm
Samlet længde L	100 mm
$L_2 + 0,5$	4 mm
$\varnothing D_1 + 0,05$	6 mm
$L_4 + 0,5$	31 mm

Radiusfræsning	fremad og baglæns
Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, radiuskontur	±0,05
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,5×D ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Produkttype	Skaftfræser

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	125 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	75 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	45 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft Services	egnet
Skafslibning Type HB	129100 HB