

Garant**Frem- og tilbagegående HM-afgrater, TiAlN, Ø DC: 12mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208185 12
GTIN	4062406131401
Artikelklasse	11X

Beskrivelse**Udførelse:****Ekstra langt skaft.**

Dobbeltlebet hoveddel **med 45° vinkel.**

Anvendelse:

Til **universel anvendelse** i stort set alle materialer. Den nyudviklede belægning **forhindrer effektivt dannelse af løsnæg** – også i aluminium og INOX.

Til **frem- og tilbagegående afgratning** og **fasing** også på svært tilgængelige steder.

Yderst velegnet **til konturopgaver.**

Teknisk beskrivelse

$L_4 +0,5$	37 mm
Tilspænding f_z til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,017 mm
Skær-Ø D_c	12 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
Skaft-Ø D_s	12 mm
$L_2 +0,5$	6 mm
$\text{Ø } D_1 +0,05$	6 mm
Antal tænder Z	5
Form	flad
Samlet længde L	100 mm
Fasefræsning	fremad og baglæns 45

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	±0,05
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Indgrebsbredde a_e ved fræsning	0,25xL2 ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Produkttype	Afgratere

Brugerdata

	Egnet til	V_c	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	125 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	75 m/min	N
Stål < 500 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm ²	egnet	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm ²	egnet	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm ²	egnet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	45 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft Services	egnet
Skafslibning Type HB	129100 HB