

**Garant****Frem- og tilbagegående HM-afgrater, TiAlN, Ø DC: 9,8mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	208185 9,8
GTIN	4062406131371
Artikelklasse	11X

**Beskrivelse****Udførelse:****Ekstra langt skaft.**

Dobbeltlebet hoveddel **med 45° vinkel.**

**Anvendelse:**

Til **universel anvendelse** i stort set alle materialer. Den nyudviklede belægning **forhindrer effektivt dannelse af løsnæg** – også i aluminium og INOX.

Til **frem- og tilbagegående afgratning** og **fasing** også på svært tilgængelige steder.

Yderst velegnet **til konturopsaver.**

**Teknisk beskrivelse**

$L_4 +0,5$	31 mm
Skaft-Ø $D_s$	10 mm
Samlet længde L	100 mm
Form	flad
Skær-Ø $D_c$	9,8 mm
$L_2 +0,5$	4 mm
Hjørnefasvinkel	45 grader
$\varnothing D_1 +0,05$	6 mm
Tilspænding $f_z$ til beskæring i stål $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,014 mm
Antal tænder Z	5
Fasefræsning	fremad og baglæns 45

Belægning	TiAlN
Skæremateriale	HM
Norm	Fabriksstandard
Type	N
Tolerance, nom. Ø	±0,05
Konusforsænkerspidsvinkel	90 grader
Indgrebsbredde $a_e$ ved fræsning	0,25×L2 ved beskæring
Skaft	DIN 6535 HA med h6
Indvendig køling	nej
Skafttolerance	h6
Farvering	grøn
Produkttype	Afgratere

## Brugerdata

	Egnet til	$V_c$	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	egnet	125 m/min	N
Alu > 10% Si	egnet	75 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	70 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	45 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		
våd, minimal	betinget egnet		
tør	egnet		

Luft <b>Services</b>	egnet
Skafslibning Type HB	129100 HB