

## HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 11,8mm



### Bestillingsdata

Bestillingsnummeret	123107 11,8
GTIN	4045197449634
Artikelklasse	12E

### Beskrivelse

Udførelse:

Kraftig kerne og specialspids – der giver et skærende tværskær med høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær med let afrunding på skærene og en særlig notform giver korte spåner.

Bemærk:

Spånnotlængde  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ . NY GENERATION PÅ MARKEDET! Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 123104.

### Teknisk beskrivelse

Skafttolerance	h6
Spånnotlængde $L_c$	114 mm
Tilspænding $f$ i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/o
Nominel Ø $D_c$	11,8 mm
Antal skær $Z$	2
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde $L$	162 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	96,3 mm
Belægning	TiN
Skæremateriale	HM

Udførelse	8xD
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	175 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	135 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		