

**HM-fræsestift, Z7 – middel, krydsfortandet Skaft-Ø 6 mm, HM, Type: D1614****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	GG5075 D1614
GTIN	4045197730770
Artikelklasse	GGN

Beskrivelse**Udførelse:**

HM-fræsestifter med høj sejhed og skærekantstabilitet. Skaftet består af stål, når hoved-Ø er større end skaft-Ø, ellers ligeledes af hårdmetal. Universalfortanding Z7 til afgratning, afbrækning af kanter, pudsning, bearbejdning af svejsesømme og flader. Egnede til både manuel anvendelse og anvendelse i industrirobotter.

Skaft-Ø 6 mm.

som 540750. **Form kugle** (KUD).

Anvendelse:

Egner sig til stort set alle materialer både ved manuel brug og brug i industrirobotter. Til afgratning, kantbrækning, afpudsning og bearbejdning af svejsesømme samt overflader.

Indhold:

10 fræsestifter/beholder.

Bemærk:

Leveres kun i hele bundter, ikke enkeltvis! Bestillingsinfo-info: 1 sæt = 1 bundt.

Teknisk beskrivelse

Fortanding, finhedsgrad	middel
Samlet længde	60 mm
Formbeskrivelse	kugle
Skaft-Ø	6 mm
Form	D1614
Fortanding kort betegnelse	Z7

Fortandingstype	kryds-fortandet
Hovedlængde L ₁	14 mm
Hoved-Ø	16 mm
Indhold	10
Skæremateriale	HM
Produkttype	Fræsestift

Brugerdata

	Egnet til	V _c	ISO-kode
Stål < 900 N/mm ²	egnet		
Stål < 1400 N/mm ²	egnet		
Stål < 55 HRC	egnet		
Stål < 60 HRC	egnet		
INOX	betinget egnet		
Ti	betinget egnet		
GG (G)	egnet		
Uni	egnet		

Tilbehør

FræsestiftZ7 – middel, krydsfortandet Type D1614	540750 D1614
--	--------------