

**HOLEX****HM-high performance-bor, Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,5mm****Bestillingsdata**

Bestillingsnummeret	123107 10,5
GTIN	4045197449580
Artikelklasse	12E

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 123104.**

**Teknisk beskrivelse**

Skafttolerance	h6
Nominal Ø $D_c$	10,5 mm
Antal skær Z	2
Tilspænding f i stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/o
Spånnotlængde $L_c$	114 mm
Tolerance, nom. Ø	h7
Skaft-Ø $D_s$	12 mm
Samlet længde L	162 mm
Norm	Fabriksstandard
anbefalet maksimal boreddybde $L_2$	98,3 mm
Belægning	TiN

Skæremateriale	HM
Udførelse	8×D
Spidsvinkel	135 grader
Skaft	DIN 6535 HB med h6
Indvendig køling	Ja, med 25 bar
Farvering	grøn
Produkttype	Spiralbor

### Brugerdata

	Egnet til	V <sub>c</sub>	ISO-kode
Aluminium (med korte spåner)	betinget egnet	175 m/min	N
Alu > 10% Si	betinget egnet	135 m/min	N
Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	105 m/min	P
Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>	egnet	85 m/min	P
Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>	egnet	75 m/min	P
Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup>	egnet	45 m/min	P
Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup>	egnet	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	betinget egnet	30 m/min	M
GG (G)	egnet	65 m/min	K
Uni	egnet		
våd, maksimal	egnet		