

**HM-high performance-bor, cylindrisk skaft DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 7,8mm****Bestillingsdata**

|                     |               |
|---------------------|---------------|
| Bestillingsnummeret | 123108 7,8    |
| GTIN                | 4045197450593 |
| Artikelklasse       | 12E           |

**Beskrivelse****Udførelse:**

**Kraftig kerne og specialspids** – der giver et skærende tværskær med **høj centreringsnøjagtighed. Lige hovedskær** med let afrunding på skærene og en særlig notform giver **korte spåner**.

**Bemærk:**

Spånnotlængde  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**NY GENERATION PÅ MARKEDET!**

**Anbefalet efterfølgerprodukt er nr. 123109.**

**Teknisk beskrivelse**

|                                              |                 |
|----------------------------------------------|-----------------|
| Antal skær Z                                 | 2               |
| Skafttolerance                               | h6              |
| Nominel Ø $D_c$                              | 7,8 mm          |
| Tilspænding f i stål $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/o       |
| Spånnotlængde $L_c$                          | 76 mm           |
| Tolerance, nom. Ø                            | h7              |
| Skaft-Ø $D_s$                                | 8 mm            |
| Samlet længde L                              | 114 mm          |
| Norm                                         | Fabriksstandard |
| anbefalet maksimal boreddybde $L_2$          | 64,3 mm         |
| Belægning                                    | TiN             |

|                  |                    |
|------------------|--------------------|
| Skæremateriale   | HM                 |
| Udførelse        | 8×D                |
| Spidsvinkel      | 135 grader         |
| Skaft            | DIN 6535 HE med h6 |
| Indvendig køling | Ja, med 25 bar     |
| Farvering        | grøn               |
| Produkttype      | Spiralbor          |

## Brugerdata

|                               | Egnet til      | V <sub>c</sub> | ISO-kode |
|-------------------------------|----------------|----------------|----------|
| Aluminium (med korte spåner)  | betinget egnet | 175 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | betinget egnet | 135 m/min      | N        |
| Stål < 500 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 105 m/min      | P        |
| Stål < 750 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 85 m/min       | P        |
| Stål < 900 N/mm <sup>2</sup>  | egnet          | 75 m/min       | P        |
| Stål < 1100 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 45 m/min       | P        |
| Stål < 1400 N/mm <sup>2</sup> | egnet          | 30 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | betinget egnet | 30 m/min       | M        |
| GG (G)                        | egnet          | 65 m/min       | K        |
| Uni                           | egnet          |                |          |
| våd, maksimal                 | egnet          |                |          |